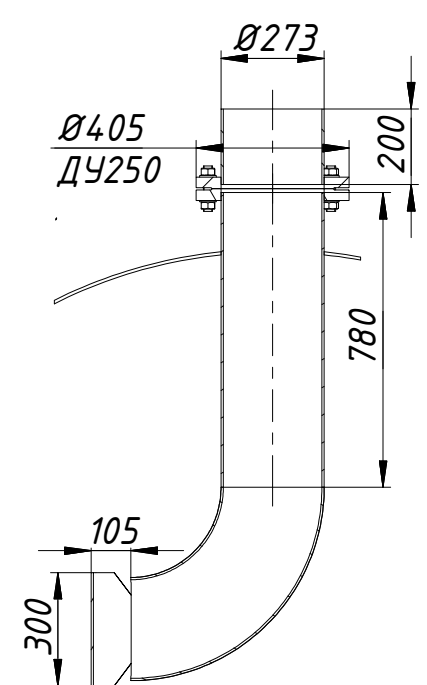


U-U (1:20)



Таблиця 3

№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кіл.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	2	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійку D100 Shelf	1

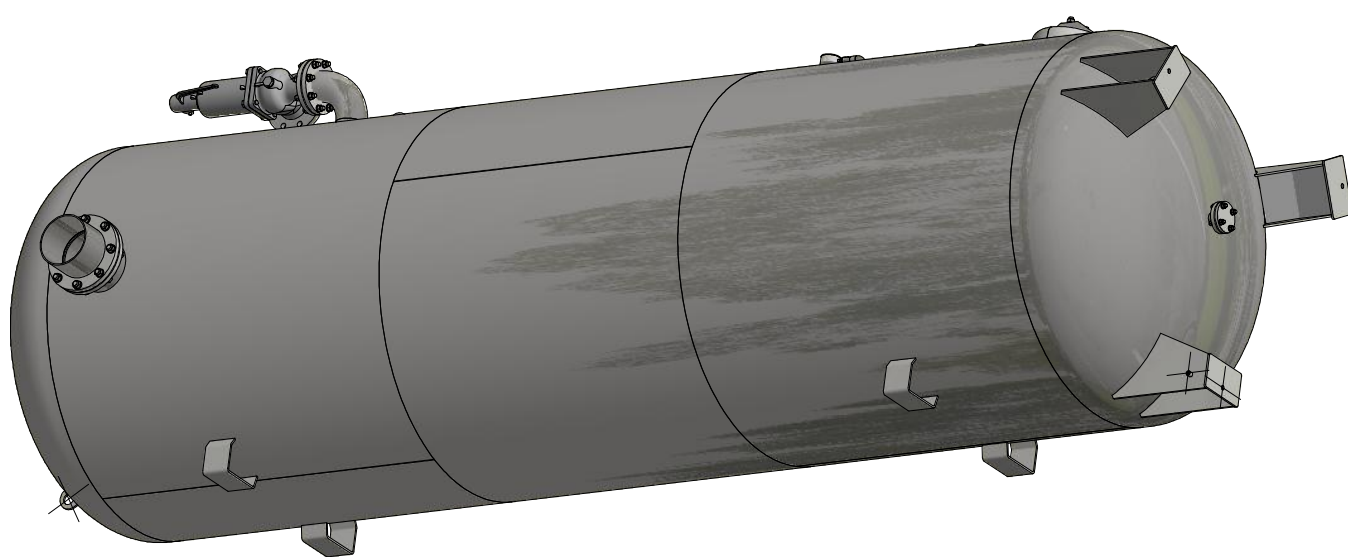
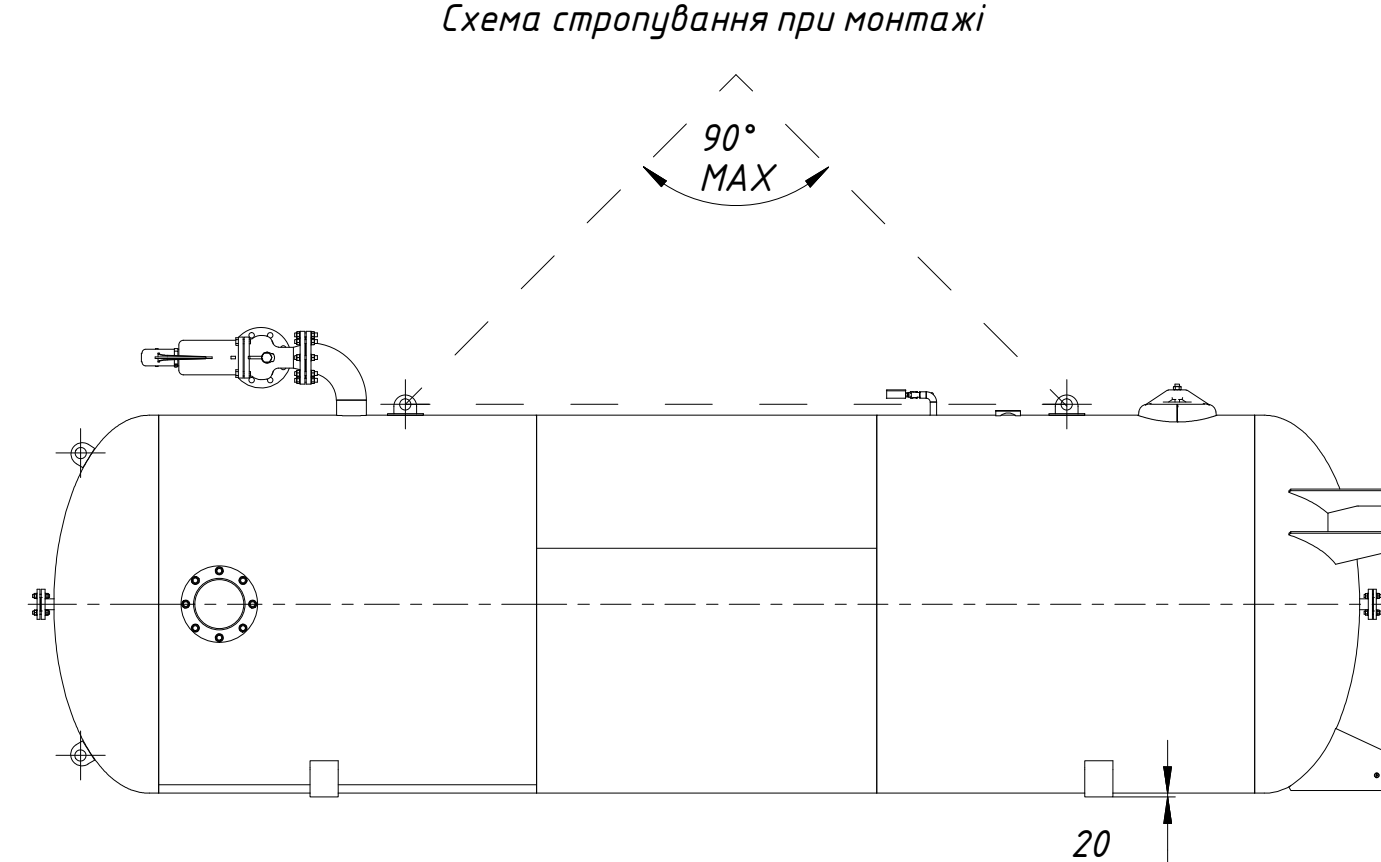
Таблиця 2

Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс / см <sup>2</sup>
А	Для повітря (Вхід повітря)	1	250	1,6	16
Б	Для повітря (Вихід повітря)	1	250	1,6	16
Г	До регулятора продуктивності	1	15	1,6	16
Д	До манометру в машинному відділенні	1	M20*1,5	1,6	16
Е	Вихід конденсату	1	25	1,6	16
Ж	Вихід залишку	1	50	1,6	16
З	Для запоб. клапанів	2	150	1,6	16
И	Для манометра Shelf	1	1/2" NPT	1,6	16
К	Люк-лаз	1	420x320	1,6	16

Таблиця штуцерів

Деталі до повітрярозбірника

Схема стропування при монтажі



Таблиця 1

Найменування параметрів		Значення
Призначення апарату	Призначений для зберігання стисненого повітря	
Тиск МПа, (кгс / см)	робоче	1,0 (10)
	розрахунковий надлишковий	1,0 (10)
	пробний гідравлічний	1,4 (14)
Температура, С	робоча середовища	від мінус 4,0 до 100
	розрахункова стінки	100
Склад середовища	Повітря	
Надбавка на корозію, мм		0,5
Розрахунковий термін служби років, не менше		10
Число циклів навантаження, не менше		1000
Місткість, м.куб.		19,96
Обсяг робочий, м.куб.		19,96
Сейсмічність, бал, не більше		6
Група апарату табл.1 ДСТУ 3-17-191-2000		1
Маса, кг	в робочому стані, не більше	3600
	при гідравлічному випробуванні, не більше	23460
Габаритні розміри, мм	довжина	2742
	ширина	2465
	висота	7223

Технічні вимоги

- Ресивер підлягає прийманню згідно НПА ОП 0.00-1.07-94 "Правила дубови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском".
- \* - Розміри для довідок.
- Незазначені граничні відхилення розмірів: Н14, н14, ІТ16 / 2.
- На заводі-виробнику ресивер випробувати на міцність і герметичність пробним гідравлічним тиском.
- Зварні шви підлягають 100% радіографічному контролю або ультразвукової дефектоскопії.
- Поверхні зварних швів і діляшкових зон, що підлягають неразрушующим методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14782-86.
- Маркірувати ресивер по ГОСТ 12971-67.
- Ресивер повинен бути пофарбований. Поверхні корпусу ресивера, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, бризок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібноструминного очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевої дробу 1 мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Ресивер забарвити в такій послідовності: грунтовка INTERSEAL 670HS - 1 шар; забарвлення INTERTHEIN 990, біла - 1 шар.
- Запобіжний клапан повинен бути відрегульований на надмірне тиск відкриття відкр = 1,15 МПа (11,5 кгс / см<sup>2</sup>)
- Апарат поставляється з прокладками з пароніту
- Упаковка та відвантаження згідно СТП 0203-100-80
- Апарат підлягає реєстрації в органах Госнадзораохрантруда України

201.20.ПВ.00.000 ГК

201.20.ПВ.00.000 ГК				Лист	Маса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.						
Пров.					1	1
Т. контр.					ТОВ "ФКР"	
Нач. отд.					09Г2С-12	
Н. контр.					Копировал	
Утв.					Формат А3х3	