

Таблиця 3

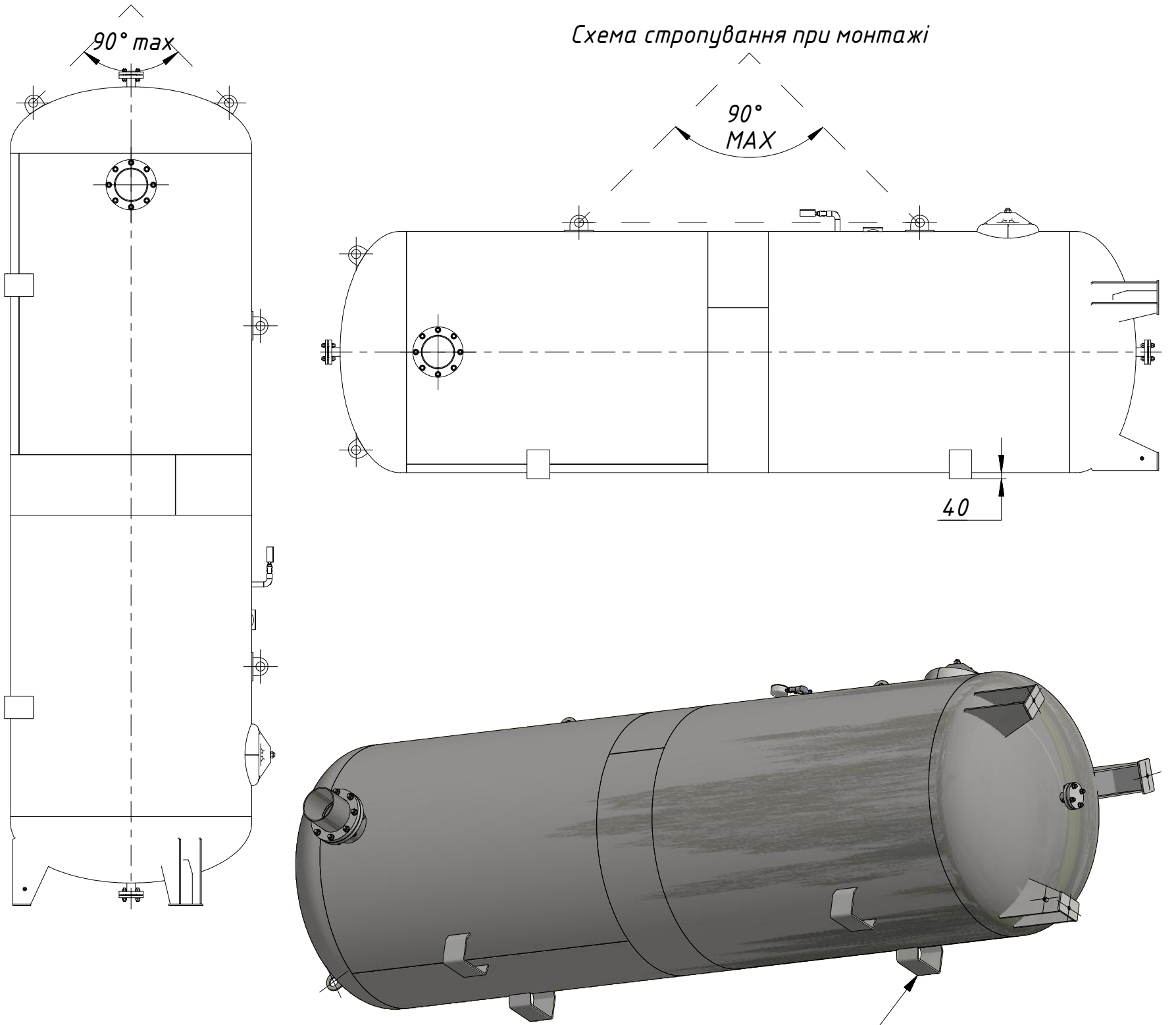
№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кіл.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	1	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійку D100 Shelf	1

Таблиця 2

Поз-начення	Найменування	Кіл. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс / см <sup>2</sup>
А	Для повітря (Вхід повітря)	1	200	1,6	16
Б	Для повітря (Вихід повітря)	1	200	1,6	16
Г	До регулятора продуктивності	1	15	1,6	16
Д	До манометру в машинному відділенні	1	M20*1,5	1,6	16
Е	Вихід конденсату	1	25	1,6	16
Ж	Вихід залишки	1	50	1,6	16
З	Для запобіжних клапанів	1	100	1,6	16
И	Для манометра Shelf	1	1/2" NPT	1,6	16
К	Люк-лаз	1	420x320	1,6	16

Деталі до повітрозбірника

Схема стропування при монтажі



опори для транспортування резервуара

Таблиця 1

Технічна характеристика		Значення
Найменування параметрів		
Призначення апарату	Найменування параметрів	
Тиск МПа, (кгс / см)	Призначений для зберігання стисненого повітря	
	робоче	1,0 (10)
	розрахунковий надлишковий	1,0 (10)
Температура, С	робоча середовища	від мінус 4,0 до 100
	розрахункова стінки	100
Склад середовища	Повітря	
Надбавка на корозію, мм		
Розрахунковий термін служби років, не менше		
Число циклів навантаження, не менше		
Місткість, м.куб.		
Обсяг робочий, м.куб.		
Сейсмічність, бал, не більше		
Група апарату табл.1 ДСТУ 3-17-191-2000		
Маса, кг	в робочому стані, не більше	
	при гідравлічному випробуванні, не більше	
Габаритні розміри, мм	довжина	
	ширина	
	висота	

Технічні вимоги

- Ресивер підлягає прийманню згідно НПА ОП 0.00-1.07-94 "Правила будови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском".
- \* - Розміри для довідок.
- Незазначені граничні відхилення розмірів: Н14, н14, ІТ16 / 2.
- На заводі-виробнику ресивер випробувати на міцність і герметичність пробним гідравлічним тиском.
- Зварні шви підлягають 100% радіографічному контролю або ультразвуковій дефектоскопії.
- Поверхні зварних швів і діляшовних зон, що підлягають нерозрушаючим методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14782-86.
- Маркувати ресивер по ГОСТ 12971-67.
- Ресивер повинен бути пофарбований. Поверхні корпусу ресивера, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, бризок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібноструминним очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевий дробу 1 мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Ресивер забарвити в такій послідовності: ґрунтовка INTERSEAL 670HS - 1 шар; забарвлення INTERTHEIN 990, біла - 1 шар.
- Запобіжний клапан повинен бути відрегульований на надмірне тиск відкриття відкр = 1,15МПа (11,5 кгс / см<sup>2</sup>)
- Апарат поставляється з прокладками з пароніту
- Упаковка та відвантаження згідно СТП 0203-100-80
- Апарат підлягає реєстрації в органах Госнадзораохрантруда України

201.10.ПВ.00.000 ГК

201.10.ПВ.00.000 ГК				Лист	Маса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Повітрозбірник 10,0м.куб	2100	1:20
Разраб.	Пров.	Т. контр.	Нач.отд.	Н. контр.			
Утв.					Габаритне креслення		1
					09Г2С-12		ТОВ "ФКР"