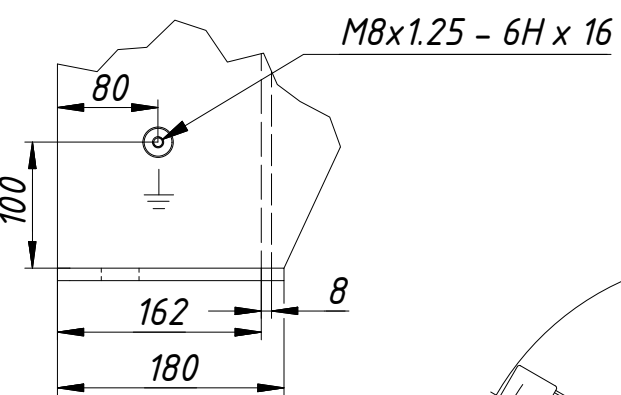
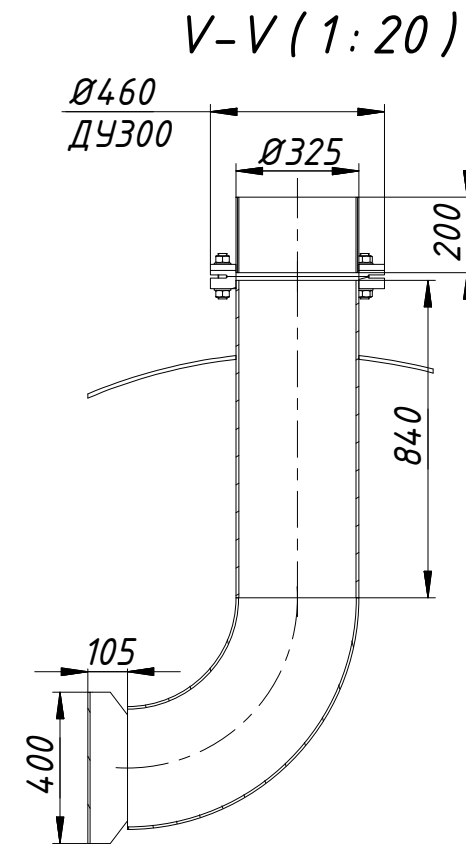
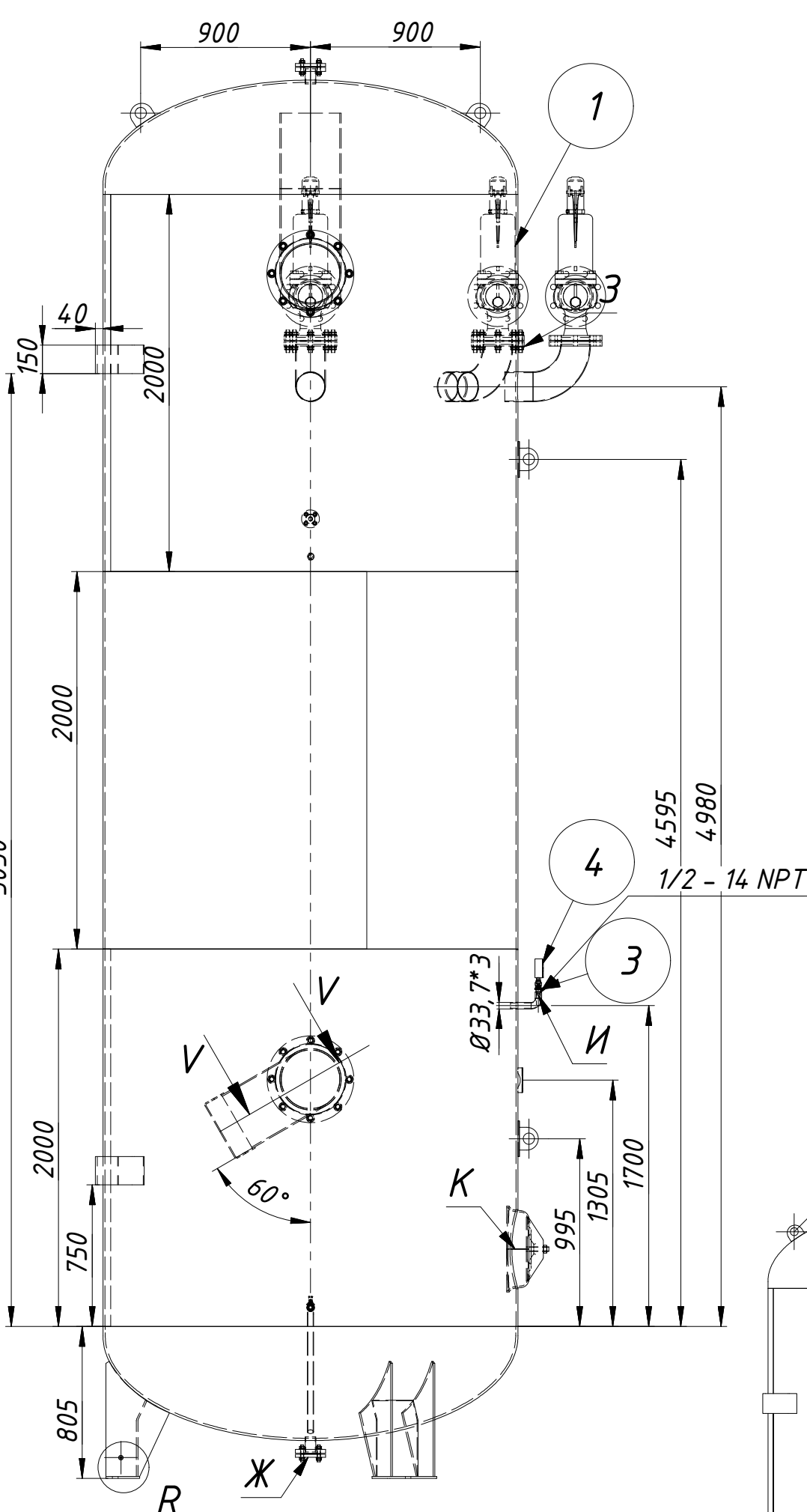
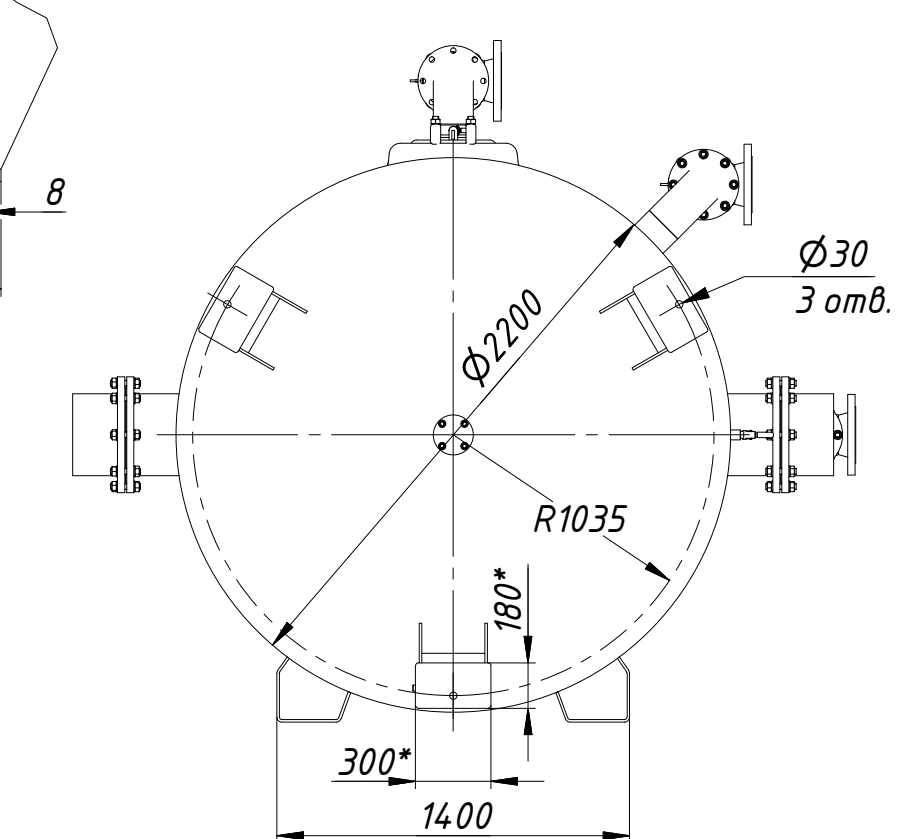


R (1:6)

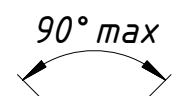


P (1:30)

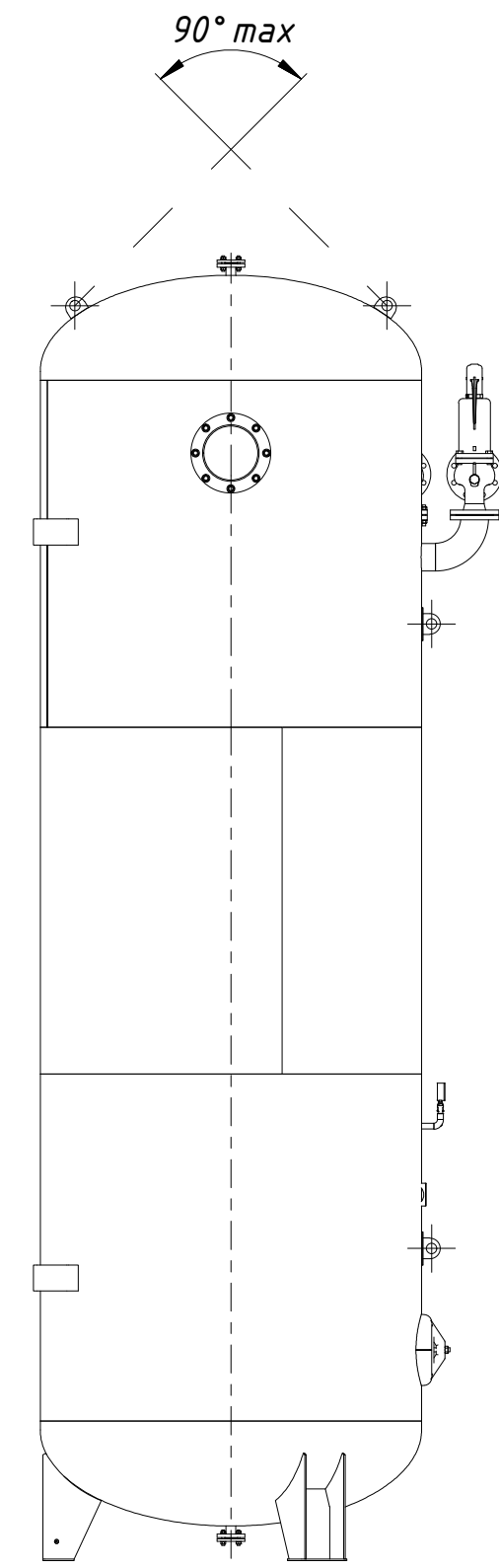


Таблиця 3

№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кол.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	3	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійкий D100 Shelf	1



90° max



Таблиця 2

Поз-начення	Найменування	Кіл. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс / см <sup>2</sup>
А	Для повітря (Вхід повітря)	1	300	1,6	16
Б	Для повітря (Вихід повітря)	1	300	1,6	16
Г	До регулятора продуктивності	1	15	1,6	16
Д	До манометру в машинному відділенні	1	M20*1,5	1,6	16
Е	Вихід конденсату	1	25	1,6	16
Ж	залишки	1	50	1,6	16
З	Для запобіжних клапанів	3	150	1,6	16
И	Для манометра Shelf	1	1/2" NPT	1,6	16
К	Люк-лаз	1	420x320	1,6	16

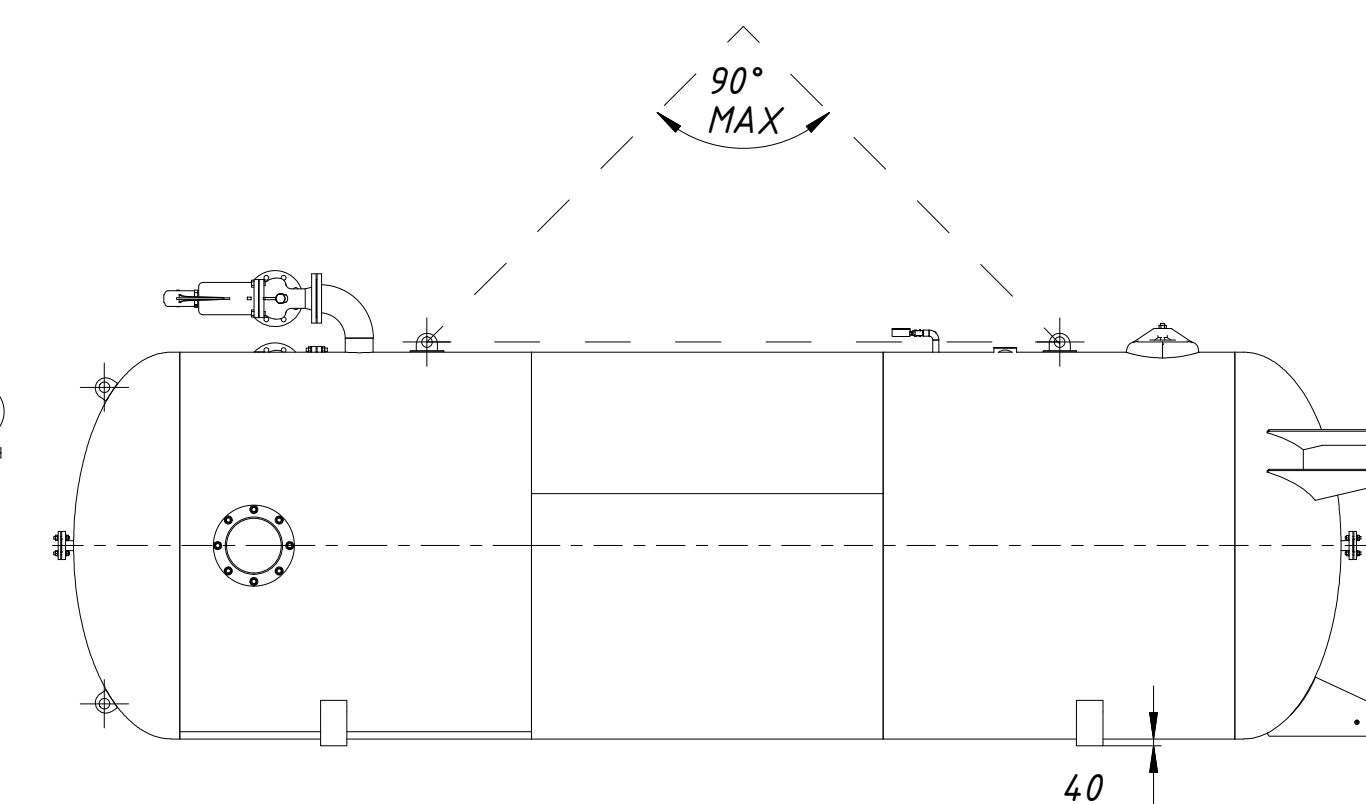
Таблиця 1

Технічна характеристика					
Найменування параметрів					Значення
Призначення апарату	Призначений для зберігання стисненого повітря				
Тиск МПа, (кгс / см <sup>2</sup> )	робоче				1,0 (10)
	розрахунковий надлишковий				1,0 (10)
	пробний гідралічний				1,4 (14)
Температура, С	робоча середовища				від мінус 4,0 до 100
	розрахункова стінки				100
Склад середовища	Повітря				
Надбавка на корозію, мм					
Розрахунковий термін служби років, не менше					
Число циклів навантаження, не менше					
Місткість, м.куб.					
Обсяг робочий, м.куб.					
Сейсмічність, бал, не більше					
Група апарату табл.1 ДСТУ 3-17-191-2000					
Маса, кг	в робочому стані, не більше				5000
	при гідровипробуванні, не більше				30000
Габаритні розміри, мм	довжина				2705
	ширина				2600
	висота				7525

Деталі до повітрозбірника

№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кол.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	3	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійкий D100 Shelf	1

Схема стропування при монтажі



Технічні вимоги

- Ресивер підлягає прийманню згідно НПАОП 0.00-1.07-94 "Правила будови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском".
- \* - Розміри для довідок.
- Незазначені граничні відхилення розмірів: Н14, н14, ІТ16 / 2.
- На заводі-виробнику ресивер випробувати на міцність і герметичність пробним гідралічним тиском.
- Зварні шви підлягають 100% радіографічному контролю або ультразвукової дефектоскопії.
- Поверхні зварних швів і діляшовних зон, що підлягають неразрушаючим методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14782-86.
- Маркірувати ресивер по ГОСТ 12971-67.
- Ресивер повинен бути фарбований. Поверхні корпусу ресивера, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, дрязок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібструминного очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевої дроби 1 мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Ресивер забарвити в такій послідовності: ґрунтовка INTERSEAL 670HS - 1 шар; забарвлення INTERTHEIN 990, біла - 1 шар.
- Запобіжний клапан повинен бути відрегульований на надмірне тиск відкриття відкр = 1,15МПа (11,5 кгс / см<sup>2</sup>)
- Апарат поставляється з прокладками з пароніту
- Упаковка та відвантаження згідно СТП 0203-100-80
- Апарат підлягає реєстрації в органах Госнадзораохрантруда України

				201.25.ПВ.00.000 ГК		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Повітрозбірник 25,0м.куб	
Разраб.					Лит.	Масса
Пров.						4900
Т. контр.					Лист	Листов
Нач.отд.						1
Н. контр.					ТОВ "ФКР"	
Утв.					09Г2С-12	