

Таблиця 3

№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кіл.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	1	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійкий D100 Shelf	1

Таблиця 2 Таблиця штуцерів

Позначення	Найменування	Кіл. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс / см ²
А	Для повітря (Вхід повітря)	1	50	1,6	16
Б	Для повітря (Вихід повітря)	1	50	1,6	16
Г	До регулятора продуктивності	1	15	1,6	16
Д	До манометру в машинному відділенні	1	M20*1,5	1,6	16
Е	Вихід конденсату	1	1/2" NPT	1,6	16
Ж	залишки	1	50	1,6	16
З	Для запобіжних клапанів	1	50	1,6	16
И	Для манометра Shelf	1	1/2" NPT	1,6	16
К	Люк-лаз	1	420x320	1,6	16

Деталі до повітрязбірника

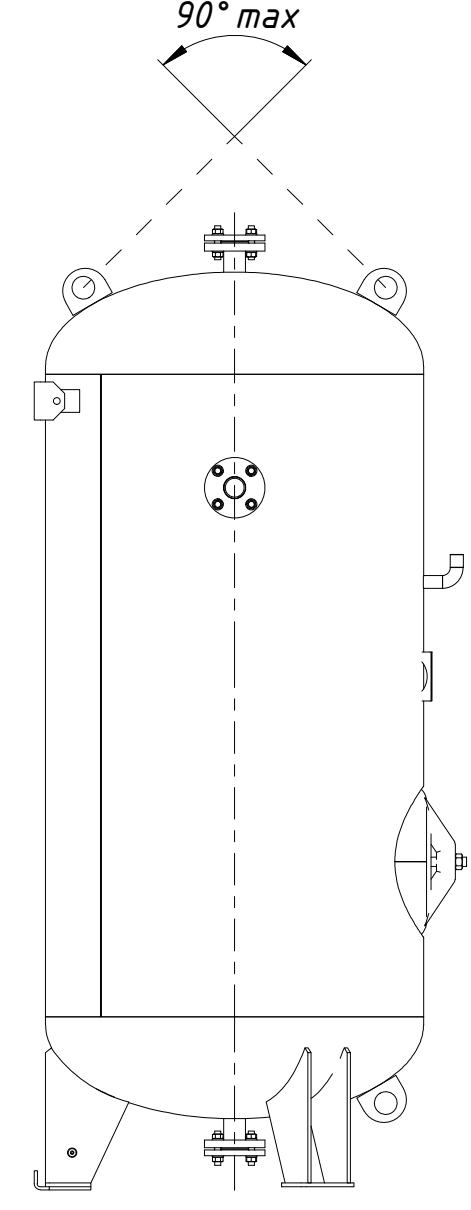
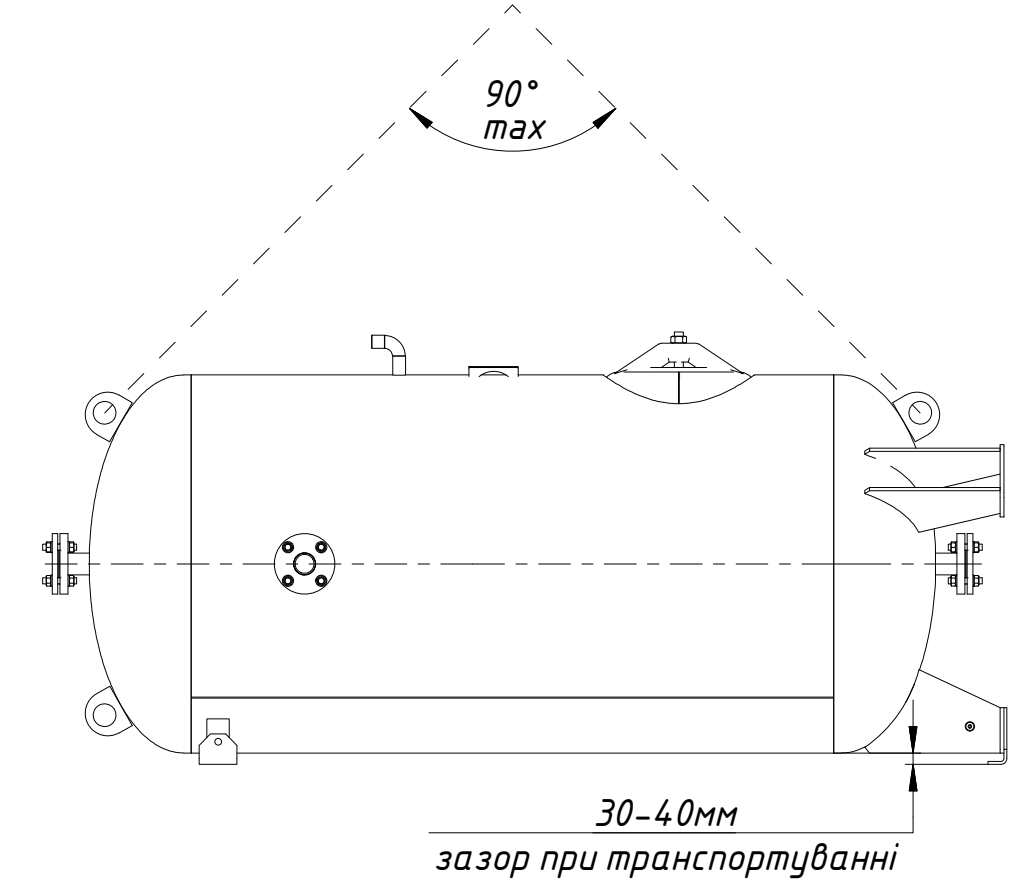


Схема стропування при монтажі



Технічна характеристика

Найменування параметрів		Значення
Призначення апарату	Найменування параметрів	
Тиск МПа, (кгс / см)	робоче	1,0 (10)
	розрахунковий надлишковий	1,0 (10)
	пробний гідралічний	1,4 (14)
Температура, С	робоча середовища	від мінус 4,0 до 100
	розрахункова стінки	100
Склад середовища	Повітря	
Надбавка на корозію, мм		
Розрахунковий термін служби років, не менше		0,5
Число циклів навантаження, не менше		10
Місткість, м.куб.		1000
Обсяг робочий, м.куб.		1,6
Сейсмічність, бал, не більше		1,6
Група апарату табл.1 ДСТУ 3-17-191-2000		6
Маса, кг	в робочому стані, не більше	1
	при гідровипробуванні, не більше	500
Габаритні розміри, мм	довжина	2060
	ширина	1416
	висота	1114

Технічні вимоги

- Ресивер підлягає прийманню згідно НПАОП 0.00-1.07-94 "Правила будови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском".
- * - Розміри для довідок.
- Незазначені граничні відхилення розмірів: Н14, н14, ІТ16 / 2.
- На заводі-виробнику ресивер випробувати на міцність і герметичність пробним гідралічним тиском.
- Зварні шви підлягають 100% радіографічному контролю або ультразвуковій дефектоскопії.
- Поверхні зварних швів і діляшовних зон, що підлягають неразрушующим методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14.782-86.
- Маркірувати ресивер по ГОСТ 12971-67.
- Ресивер повинен бути пофарбований. Поверхні корпусу ресивера, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, дрязок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібноструминного очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевої дробу 1мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Ресивер зафарбувати в такій послідовності: ґрунтовка INTERSEAL 670HS - 1 шар; зафарвлення INTERTHEIN 990, біла - 1 шар.
- Запобіжний клапан повинен бути відрегульований на надмірне тиск відкриття відкр = 1,15МПа (11,5 кгс / см²)
- Апарат поставляється з прокладками з пароніту
- Упаковка та відвантаження згідно СТП 0203-100-80
- Апарат підлягає реєстрації в органах Госнадзораохрантруда України

201.1.6.ПВ.00.000 ГЧ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					460	1: 12
Пров.						
Т. контр.						
Нач. отд.						
Н. контр.						
Утв.						

Повітрязбірник 1,6м.куб

Габаритне креслення

09Г2С-12

ТОВ "ФКР"

Копировав

Формат А3х3