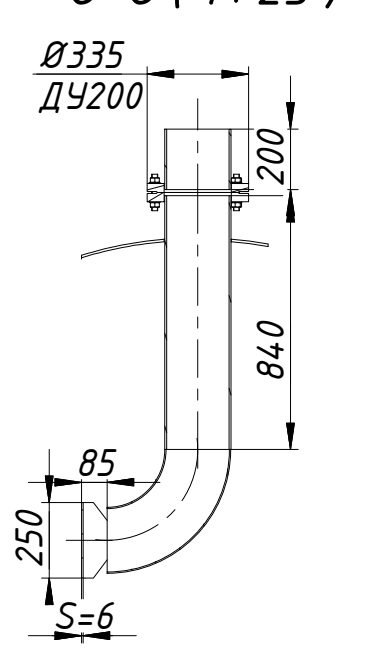


U-U (1:25)



Таблиця 2 Таблица штуцерів

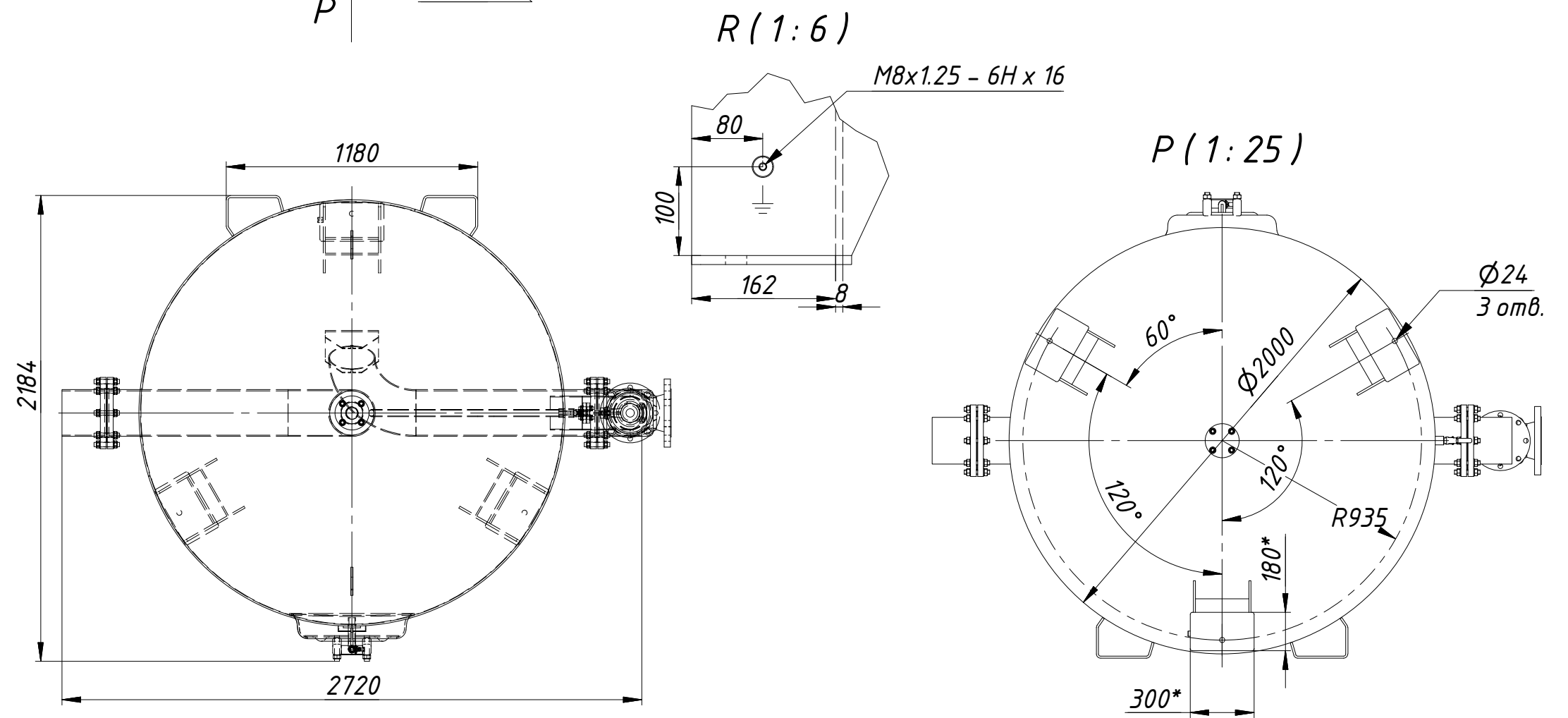
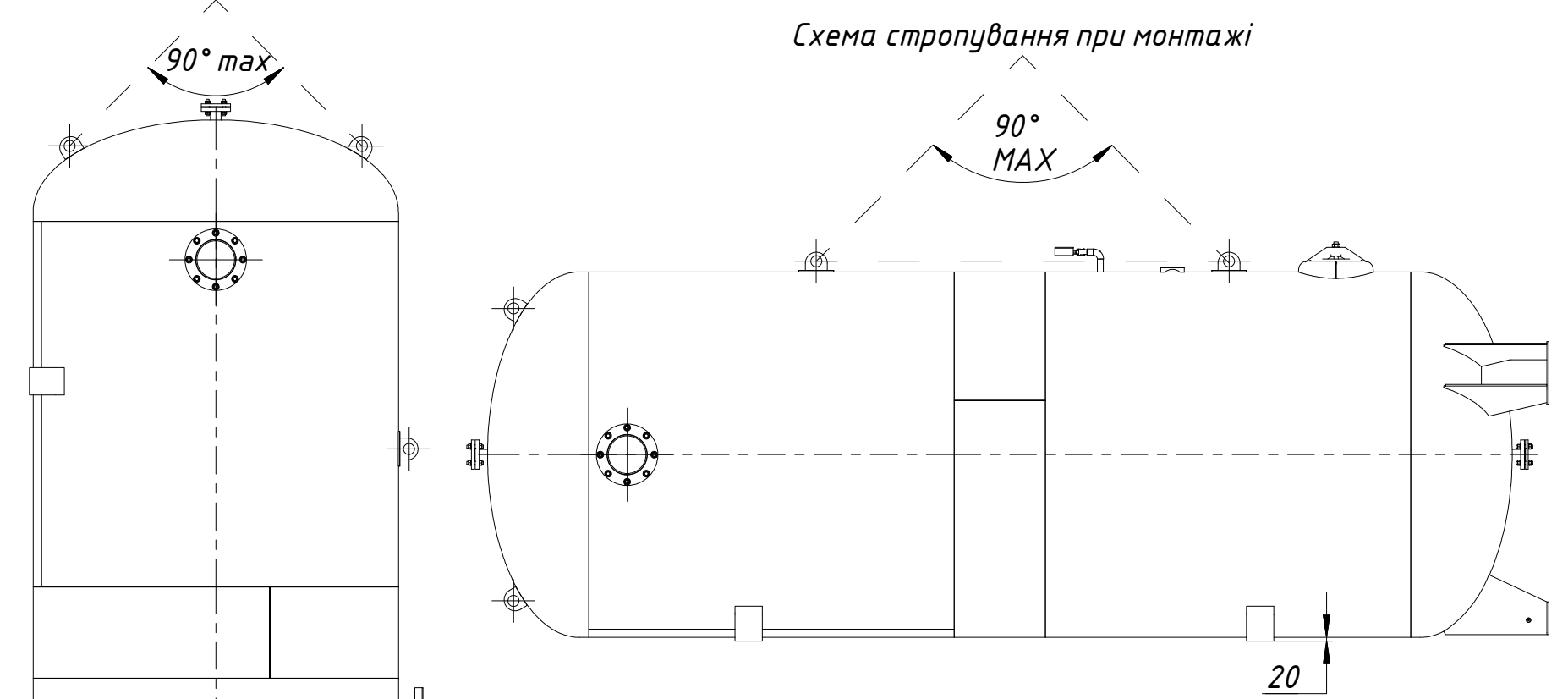
Поз-начення	Найменування	Кіл. шт.	Прохід умовний Ду, мм	Тиск умовний, Ру	
				МПа	кгс / см ²
А	Для повітря (Вхід повітря)	1	200	1,6	16
Б	Для повітря (Вихід повітря)	1	200	1,6	16
Г	До регулятора продуктивності	1	15	1,6	16
Д	До манометру в машинному відділенні	1	M20*1,5	1,6	16
Е	Вихід конденсату	1	25	1,6	16
Ж	Вихід залишку	1	50	1,6	16
З	Для запоб. клапанів	1	150	1,6	16
И	Для манометра Shelf	1	1/2" NPT	1,6	16
К	Люк-лаз	1	420x320	1,6	16

Деталі до повітрярозбірника

Таблиця 3

№	Найменування	Кіл.	№	Найменування	Кіл.
1	Клапан запобіжний сталевий пружинний СППК4р (4) Ру-16	1	3	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf під манометр	1
2	Кран голчастий з нерж.сталі Shelf для зливу конденсату	1	4	Манометр відростійку D100 Shelf	1

Схема стропування при монтажі



Технічна характеристика

Таблиця 1

Найменування параметрів		Значення
Призначення апарату	Призначений для зберігання стисненого повітря	
Тиск МПа, (кгс / см)	робоче	1,0 (10)
	розрахунковий надлишковий	1,0 (10)
	пробний гідралічний	1,4 (14)
Температура, С	робоча середовища	від мінус 40 до 100
	розрахункова стінки	100
Склад середовища	Повітря	
Надбавка на корозію, мм		
Розрахунковий термін служби років, не менше		0,5
Число циклів навантаження, не менше		1000
Місткість, м.куб.		15,94
Обсяг робочий, м.куб.		15,94
Сейсмічність, бал, не більше		6
Група апарату табл.1 ДСТУ 3-17-191-2000		1
Маса, кг	в робочому стані, не більше	2900
	при гідровипробуванні, не більше	18790
Габаритні розміри, мм	довжина	2720
	ширина	2184
	висота	5923

Технічні вимоги

- Ресивер підлягає прийняттю згідно НПАОП 0.00-1.07-94 "Правила будови і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском".
- * - Розміри для довідок.
- Незазначені граничні відхилення розмірів: Н14, н14, ІТ16 / 2.
- На заводі-виробнику ресивер випробувати на міцність і герметичність пробним гідралічним тиском.
- Зварні шви підлягають 100% радіографічному контролю або ультразвукової дефектоскопії.
- Поверхні зварних швів і діляшовних зон, що підлягають неруйнівним методам контролю повинні відповідати вимогам розділу 3 ГОСТ 7512-82, розділу 2 ГОСТ 14.782-86.
- Маркірувати ресивер по ГОСТ 12971-67.
- Ресивер повинен бути фарбований. Поверхні корпусу ресивера, що підлягають фарбуванню, повинні бути очищені від окалини, бризок металу, бруду і масел. Підготовку поверхні під покриття зробити дрібноструминною очищенням до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 розміром металевий дробу 1 мм і тиском повітря 0,4 ... 0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Ресивер забарвити в такій послідовності: грунтівка INTERSEAL 670HS - 1 шар; забарвлення INTERTHEIN 990, біла - 1 шар.
- Запобіжний клапан повинен бути відрегульований на надмірне тиск відкриття відкр = 1,15МПа (11,5 кгс / см²)
- Апарат поставляється з прокладками з пароніту
- Упаковка та відвантаження згідно СТП 0203-100-80
- Апарат підлягає реєстрації в органах Госнадзораохрантруда України

201.16.ПВ.00.000 ГК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						2850	1:25
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							
Пров.							
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.							

Повітрярозбірник 16,0м.куб

Габаритне креслення

09Г2С-12

ТОВ "ФКР"

Копировал Формат А3х3

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата